



RÖFIX 840

Toplinsko-izolacijska žbuka

Pravne i tehničke napomene:

Prilikom ugradnje naših proizvoda potrebno je obratiti pozornost na važeće tehničke listove, držati se općenitih kao i specifičnih regionalnih normi i preporuka pojedinih nacionalnih strukovnih udruga.

Područja primjene:

Toplinsko-izolacijska podložna žbuka bez fuga na fasadama i unutarnjim zidovima. Podložna žbuka na svim uobičajenim podlogama za žbuku, kao što su opeka, šuplja opeka, cementna opeka, vapnena opeka i neobrađeni beton. Podložna žbuka za RÖFIX plemenite i strukturne žbuke, silikatne žbuke ili žbuke od silikonskih smola. Nije za primjenu u podnožju fasade i u području prskanja vode.

Svojstva:

- Toplinsko-izolacijska svojstva
- Izvrsna obradivost
- Moguće veće debljine slojeva
- Toplinska provodljivost u suhom stanju na +10 °C = 0,086 W/(m*K)

Ugradnja:



Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000569214
Vrsta pakiranja	
Jedinica po paleti	45 Jed./pal.
Količina u jednom pakiranju	50 l/jed.
Granulacija	0 - 0,8 mm
Izdašnost u litrama	pribl. 50 l/jed.
Potrošnja	pribl. 12,5 l/m ² /cm
Izdašnost	pribl. 4 m ² /cm/jed
Upozorenja o potrošnji	Vrijednosti potrošnje su orijentacijske i uvelike ovise o vrsti podloge i tehnici ugradnje. Kod prvog nanošenja i kod velikih površina, obvezno izraditi testno polje.
Potrebna količina vode	14 l/jed.
Minimalna debljina žbuke	30 mm
Nasipna gustoća suhog morta (EN 1015-10)	pribl. 614 kg/m ³
Specifična gustoća svježeg morta (EN 1015-6)	pribl. 550 kg/m ³
Nasipna gustoća (B3345)	pribl. 400 kg/m ³
Paropropusnost μ	pribl. 20
Toplinska provodljivost λ10, suho (EN 1745:2002)	0,086 W/mK (tablična vrijednost)
pH-vrijednost	pribl. 12
Spec. kapacitet topline	pribl. 1 kJ/kg K
Čvrstoća pri savijanju	≤ 0,7 N/mm ²
Prionjivost (EN 13279-2)	≥ 0,08 N/mm ²
E - modul	pribl. 450 N/mm ²
MG (EN 998-1)	CS I
MG (EN 998-1)	W1
MG (EN 998-1)	T2



RÖFIX 840

Toplinsko-izolacijska žbuka

Tehnički podaci	
SAP šifra:	2000569214
Certifikati o ispitivanju	HTL Innsbruck
Napomene o ambalaži	U papirnatim vrećama zaštićenim od vlage.
Temperatura podloge	> 5 °C

Sastav:

- Cement
- Vapno
- Lagani dodatak (organski)
- Lagani dodatak (mineralni)
- Dodaci za poboljšanje obradivosti
- Na mineralnoj bazi

Uvjeti obrade: Za vrijeme obrade i sušenja temperatura okoline odn. podloge ne smije pasti ispod +5 °C niti premašiti +30 °C.
Tijekom obrade i stvrdnjavanja materijala štiti od smrzavanja minimalno 7 dana.

Podloga: Podloga mora biti suha, bez prašine, nesmrznuta, upojna, ravna, dovoljno ogrubljena i nosiva, bez iscjetavanja i razdjelnih sredstava koja stvaraju film kao što je oplatno ulje i sl.
Ispitivanje podloge provodi se prema ÖNORM B3346 odn. DIN 18350 odn. SIA V242.
Upute za ugradnju vrijede za zidove izvedene po normi uz pretpostavku da su fuge zatvorene.
Otvorene fuge i udubljenja na zidovima prethodno treba zatvoriti odgovarajućim materijalom.
Kod kritičnih podloga (npr. visoko porozni zidovi, porobeton, lagane ploče od drvene vune, montažne betonske ploče, XPS-R ploče i sl.) obratiti pozornost na posebne RÖFIX smjernice za žbukanje i proizvođačke smjernice za ugradnju.

Priprema podloge: Nakon završenog ispitivanja i pripreme podloge (zatvaranje pukotina, fuga i udubljenja), a ovisno o vrsti podloge, potrebna je odgovarajuća predobrada podloge.
Upojne podloge (kao npr. cigla, kamen i sl) obrađuju se RÖFIX 670 špic mortom.
Na podloge neujednačene upojnosti potrebno je punoplošno nanijeti odgovarajući RÖFIX CalceClima® predšpic.
Na glatke betonske podloge prethodno našpricati RÖFIX 670 spezial (vrijeme sušenja min. 3 dana) odn. ugraditi podložnu žbuku na podlogu prethodno pripremljenu materijalom RÖFIX IA 622 ili Universalkleber (nanos zubčastim gleterom i pustiti da se osuši par dana).
Kod kritičnih podloga (starogradnja) dodatno koristiti Wellnet nosač izolacijske žbuke.
Prije početka radova žbukanja, na svim rubovima i kutovima treba montirati nehrđajuće profile za žbukanje.

Priprema materijala: Kod ručne ugradnje vreću materijala zamiješati rotirajućim ili prisilnim mješačem s definiranom količinom čiste vode dok smjesa ne postane homogena.
Vrijeme ručnog miješanja oko 2 do 3 minute, izbjegavati duže miješanje.

Ugradnja: Kod ručne ugradnje, zamiješani materijal nanijeti gleterom ili nabaciti žlicom.
Debljina žbuke u jednom sloju do 40 mm. Kod većih ili nejednakih debljina sljedeći sloj se nanosi nakon skrućivanja ili najkasnije nakon 24 sata.
Proizvod se može ugrađivati ručno ili uobičajenim strojem za žbukanje.
Kod strojne ugradnje našpricati standardnim strojem za žbukanje.
Nakon nanošenja poravnati letvom.
Strugalicom površinu nahrenaviti za nanošenje sljedećeg sloja.
Standardni strojevi za žbukanje trebaju biti opremljenim dodacima za ugradnju toplinsko-izolacijskih žbuka (npr. "PFT G4" ili "Mai 4ever" s rotorom/statorom D8-1,5 ili D7-25 kao i mješač za toplinsko-izolacijsku žbuku).

Napomene: Prije nanošenja sljedećeg sloja (obloge, premazi), provjeriti da li se podloga u potpunosti osušila.
Čeličnim gleterom postiže se ujednačeniji nanos nego kod upotrebe plastičnog gletera.
Nije prikladno za polaganje zidnih keramičkih ploča.

Upozorenja: Detaljne upute možete potražiti na posebnim sigurnosnim listovima svakog proizvoda. Prije upotrebe obavezno pročitati sigurnosne listove.



RÖFIX 840

Toplinsko-izolacijska žbuka

Upute za ugradnju:	<p>Nakon stvrdnjavanja i sušenja podložne žbuke izvodi se armaturni sloj RÖFIX Renostar-om (5 mm) ili Renoplusom (5 mm) ili Polystar-om (3 mm) i RÖFIX P100 staklenom mrežicom. Tijekom vezivanja, posebno pri uporabi grijalica, treba stvoriti povoljne uvjete za sušenje i stvrdnjavanje materijala (npr. prozračivanjem). Direktno grijanje žbuke nije dozvoljeno. Vrijeme sušenja prije nanošenja završnog sloja najmanje 14 dana ili 5 dana po cm debljine žbuke. Svježi mort ugraditi u roku 2 sata. Ne koristiti materijal iz već otvorenih, starih pakiranja i ne miješati s novim materijalom.</p>
Skladištenje:	<p>Skladištiti na suhom, na drvenim paletama. Rok upotrebe: najmanje 12 mjeseci.</p>
Opće napomene:	<p>Ovaj tehnički list zamjenjuje i poništava prethodna izdanja istoga. Podaci sadržani u ovom tehničkom listu u skladu su s našim sadašnjim tehničkim i iskustvenim saznanjima. Podaci su pažljivo i savjesno obrađeni, međutim, oni nisu jamstvo za točnost i potpunost istih, niti su odgovorni za buduće odluke korisnika. Podaci, sami po sebi, ne stvaraju nikakvu pravnu niti bilo koju drugu sekundarnu obvezu po bilo kojem naslovu. Podaci ne oslobađaju korisnika od obveze da osobno provjeri prikladnost proizvoda za upotrebu koju mu je korisnik namijenio. Naše proizvode i sirovine podvrgavamo kontinuiranoj kontroli kako bi osigurali kontinuirano visoku razinu njihove kvalitete. Za sva vaša pitanja u svezi primjene, ugradnje i prezentacije naših proizvoda na raspolaganju su vam naši prodajno-tehnički savjetnici. Ažurirane tehničke listove potražite na našoj web-stranici www.roefix.hr ili zatražite u našim poslovnica.</p>